

CAT MAGAZINE

EINDHOVEN, HOLLAND

UUS LÄHENEMISVIIS LAMMUTUSTÖÖDELE

TOOTETUGI KIIRENDAB AAFRIKA
SUURIMA KIIRTEE VALMIMIST

PEAMINE ON TOOTLIKKUS -
JÄLGIME TEHNILISE KOORDINAATORI TEGEMISI



CAT rent - muretu elu!

Paindlik lisressurss ilma püsikuluta

www.wihuri.ee

rent@wihuri.com

telefon: 512 6030



WIHURI



ALŽEERIA, SETIFI

Aafrika suurima kiirteeprojekti ehitus



Hea lugeja!

Viimased kaks aastat on olnud rasked meile kõigile. Olulisimaks on olnud keskenduda kasumlikkuse säilitamisele nendes rasketes tingimustes ja sellele, kuidas kõige paremini ära kasutada hetke, mil majandus taaskord kosuma hakkab. Meie põhiülesanne on selge - Cat masinad on loodud tagama kõrget tootlikkust, millele lisaks garanteerime Teile tootetoe, et aidata Teil toime tulla ka kõige raskemate väljakutsetega.



Missugust tootetuge võib Wihuri AS'lt oodata? Alates varuosade ülemaailmsest kiirest tarnimisest kuni kiire tehnilise abini kohapeal on meil olemas lahendused Teie masinate efektiivse töö tagamiseks ja kulutuste vähendamiseks. Elutsükli haldamise teenused – sertifitseeritud taastamisprogramm, sertifitseeritud jõuülekanemehhanismi taastamisprogramm, osade taastamine ja muu on jätkusuutlikkuse aluseks, mis on oluline edu saavutamiseks homses maailmas. Lisaks sellele omavad olulist osa operaatorite väljaõpe, tootetoe seminarid, õlianalüüside tegemine (S•O•S) ja paljud teised teenused.

Järgnevatelt lehekülgedelt leiate lood, mis tõestavad, kuidas Caterpillari tootetoest on palju kasu. Ma usun, et need on veenvad näited meie tarkusest hoida tähelepanu keskpunkt seal, kus see olema peab – Teil.

Frid Kaljas
Tegevjuht, Wihuri AS

ITAALIA, LUCCA

Tähelepanu keskmes on tehniline koordinaator



AAFRIKA SUURIM KIIRTEE PROJEKT

Cat tootetugi kiirendab Aafrika suurima kiirtee valmimist

4

KLIENDID MEIST

Andi Allik, Viater Ehitus AS'i peamehaanik räägib koostööst Wihuriga

9

AJA TAGASIKEERAMINE ECT'S

Caterpillari sertifitseeritud jõuülekanemehhanismi taastamisprogramm

10

MULJED VÕIDUREISIST HISPAANIASSE, MALAGALE

Cat treening- ja koolituskeskusesse (Caterpillar® MDLC)

12

WIHURI VALMISTUB STAGE IIIB TULEKUKS; TOOTETOE SEMINAR

Järgmine tootetoe seminar toimub oktoobris Läänemaal

13

UUS LÄHENEMISVIIS LAMMUTUSTÖÖDELE

Näide säästlikust lammutamisest

14

KOGEMUSTE VASTU EI SAA

Jälgime tehnilise koordinaatori tegemisi

18

BAUMA 2010

Wihuri külastas suurimat ehitustehnika messi

21

GENERAATORITE UUS PÕLVKOND

Tutvustame peamisi uuendusi

22

HOOLDAMISE NÕUANDEID OPERAATORILE

Alusvankri hooldus

23

HOLLAND, EINDHOVEN

Cati klient jagab oma kogemusi ainulaadsest ja jätkusuutlikust lähenemisest lammutustöödele



PRANTSUSMAA, VILLENEUVE-SOUS-DAMMARTIN

Caterpillari sertifitseeritud jõuülekanemehhanismi taastamisprogrammi (CPT) eelised



Eelnev oli vaid pilguheit sellele, mida Cat Magazine'i käesolev number sisaldab – ajakirjast leiate veel palju muid uudiseid ja teemasid. Kui Teil on mõtteid, mida järgmises väljaandes võiks kajastada, palun võtke ühendust meie kirjastajaga aadressil: kadri.ahu@wihuri.com

PEATOIMETAJA: Jenny Strömbom, Caterpillar S.A.R.L. TEGEVTOIMETAJA: Agnes Schroeter, Caterpillar S.A.R.L. PROJEKTJUHT: Karm Saggi. EDASIMÜÜJATE NÕUSTAJA: Hoi-Yan Planjer-Liu LUGUDE PEAUTOR: Nick Carding KAASUTOR: Gerry Black KUJUNDAJA: Ron Strik FOTOD: Peter Verver KONTSEPTSIOON JA REALISATSIOON: Centigrade for Caterpillar S.A.R.L. www.centigrade.com KOHALIKU EDASIMÜÜJA KONTAKTID: Wihuri AS, Väljaotsa 1, 76050 Saue, Tel. 6799260; www.wihuri.ee; info.eesti@wihuri.com

Ajakirja Cat Magazine levitavad Caterpillari edasimüüjad Euroopas, Aafrikas ja Kesk-Idas kolm korda aastas. Kirjad toimetusele: Cat Magazine, Caterpillar, S.A.R.L. 76, Route de Frontenex, PO Box 6000, 1211 Geneva 6, Switzerland. CatMagazine@cat.com. Kõik õigused kaitstud. ©2010 Caterpillar.

CAT TOOTETUGI

KIIRENDAB AAFRIKA SUURIMA KIIRTEE VALMIMIST



Kui 2007. aasta aprillis algas kiirtee ehitus, püstitati selle auks monument, mille avas Alžeeria president Abdel Aziz Bouteflika.

On varajane hommik Setifi linna lähedal Alžeeria põhjaosas. Koos esimese koidukiirega ilmub täiesti uue kuuerealse kiirtee äärde üks mees. Ta jääb korraks seisma ja jalutab seejärel muretult teisele poole teed, unustades ilmselt juba küllalt tiheda veo- ja sõiduautode liikluse.

Pärast uue läbi Alžeeria kulgeva kiirtee lõigu valmimist ja liiklusele avamist ei olnud see sugugi ebatavaline vaatepilt. Nüüd on loomulikult teisiti. Kohalikud elanikud kohanesid kiiresti „peatee“, nõnda hakkasid kohalikud kiirteed nimetama, poolt põhjustatud uute oludega ja õppisid hindama eeliseid, mida see tee neile juba annab.

Kiirtee kulgeb 1200 km pikkuselt risti läbi riigi põhjaosa Maroko piirist läänes kuni Tuneesia piirini ja läbib 24 provintsi. See on suurim kiirteeprojekt, mis on Aafrikas seni valminud, ja ühtlasi ka verstepost, mis tähistab investeeringuid Alžeeria infrastruktuuri. Riigis, kus elab peaaegu 36 miljonit inimest ja kus 85 kuni 90% liiklusest on seotud kaubaveoga, on see suur samm edasi ummikute leevendamiseks. Ja mis veel tähtsam, uus kiirtee aitab luua kasumlikku uut sotsiaalset-majanduslikku piirkonda, mis peaks huvi pakkuma suurtele rahvusvahelistele investeeringutele. See projekt on nii suur ja keeruline, et edu tagamiseks on vajalik tihe tehniline ja juhtimisalane koostöö kohaliku Cati edasimüüja ja projekti töövõtja vahel.



*COJAALI operaator on uhke hästi tehtud
töö üle kiirtee ühel lõigul ja mõtiskleb
eesoleva töö üle järgmisel lõigul.*



KM 142
Pinnaselaotur PM200 töös.



KM 150
Pinnase tasandamine teehöövliga 16H.



KM 152
Hüdrauliline ekskavaator tekitab killustikku laialilaotamiseks.



KM 155
Cati kallur veega



SANO TAKANORI
COJAALI masinate ja elektrisüsteemide direktor, tööplatsil nr 2.

VASTUPIDAVAD MASINAD, MIDA TOETAB EFEKTIIVNE LOGISTIKA
COJAAL (**CO**nsortium **JA**ponais Pour l'Autoroute **AL**gerienne) vastutab kiirtee idalõigu ehitamise eest. See on 399 km pikkune lõik Bordj-bou-Arreidj'ist kuni Tuneesia piirini. Peale selle, et tegemist on ühe kõige keerulisema maastikuga kogu projektis, hõlmab töö selles lõigus umbes 110 611 000 m³ pinnase teisaldamist ja 1 925 000 m³ betooni paigaldamist. Ja loomulikult on seal ülitähtis osa Cati masinatel, mis tänu Cati kohaliku edasimüüja Bergerat Monnoyeuri (edaspidi tekstis ka BM) efektiivsele varuosade tarnimisele ja teenindusele töötavad maksimaalse tootlikkusega.

Töö on jaotatud seitsme objektkontori ehk tööplatsi vahel, millest igaüks vastutab ühe 9 kuni 124 km pikkuse lõigu ehitamise eest. Hr Ueda Akiro, kes töötab COJAALI peakontoris, juhib mehaanikute ja elektrikute tööd tööplatsidel. Ta selgitab: „Igal tööplatsil on oma juht. Tööplatsidel töötab kokku ligi 300 elektrikut ja mehaanikut. Kogu projektis töötab umbes 300 Cati masinat. Enamik neist, mis olid meie masinapargis juba olemas, saadeti Jaapanist, kuid projekti alguses tuli meil juurde osta veel 68 masinat.“

Cati masinad kasutatakse nii põhitööde tegemiseks kiirteel kui ka COJAALI poolt hallatavates karjäärides, kus murtakse ja purustatakse kivi. Teehöövleid kasutatakse nii platsi puhastamiseks algfaasis kui ka tee tasandamiseks lõpus. Cati rataslaadurid ja kallurid töötavad mõlemas kohas ja seitset Cati kallurit, millelele on paigaldatud keerukas veepiserussüsteem, kasutatakse isegi tolmu summutamiseks veeteedel.



ASANO SACHIYASU
COJAALI masinate hooldusjuht, tööplatsil nr 2.

„Caterpillari masinad on meie jaoks endastmõistetav valik,“ nendib Ueda Akiro. „Sest mitte keegi ei suuda võistelda nende üleilmse reputatsiooni, globaalse tooteto ja suurepärase jääkväärtusega. Ja loomulikult on need masinad vastupidavad ning pika tööeaga. Nii et mis valik meil veel oleks?“

Ueda Akiro ja COJAALI konsortsiumi jaoks on eriti olulised Cati edasimüüja Bergerat Monnoyeuri poolt pakutavad hooldus ja tootetugi. Ta ütleb: „Eriti just tööplatsidel 5, 6 ja 7 töötavate masinate töötingimused on väga karmid.“ See pole juhus, et pooled seal töötavatest masinatest on Cati masinad. Neid on lihtne kasutada ja hooldada ning Bergerat Monnoyeur tagab meile suurepärase hooldustoe, tagamaks masinate efektiivse töö. Varuosade tarnimine oleks kujunenud mõnevõrra probleemseks, kuid tänu BM Alžeeria poolt korraldatud varuosadelaole on olukord võrreldes projekti algusega oluliselt paranenud.“

Sano Takanori, masinate ja elektrisüsteemide direktor tööplatsil nr 2, kelle vastutada on kiirtee pikim – 104 km pikkune lõik, nõustub: „Masinate töökindlus ja kõrge jääkväärtus olid väga olulised tegurid õigete masinate valimisel sellesse projekti. See on üks põhjustest, miks me valisime Cati masinad. Kuid kõige olulisemaks teguriks oli logistika. Kuidas me saame olla kindlad, et meil on kiire juurdepääs kõikidele varuosadele, töökodadele ning tehnilisele toele, mida meil on vaja masinate töös hoidmiseks? Siin on Caterpillar ja Bergerat Monnoyeur tõepoolest parimad.“



KM 156

D7R laotab COJAAALi karjäärist toodud killustikku.

Karjääris, mis asub 20 km kaugusel tööplatsist nr 2, transportib karjäärikallur 773 purustisse kive.

Laadur 966H tõstab purustatud killustikku COJAAALi karjääris.

Seda arvamust jagab ka tema kolleeg tööplatsilt nr 2, hooldusjuht Asano Sachiyasu: „Lihtne hooldus on muidugi väga oluline. Niisama oluline on ka tösiasi, et Cati masinad näivad olevat operaatoritele tuttavad. Kogemustega operaatoreid on raske leida, nii et siin on Cati masinatel suur eelis. Nendest seisukohtadest lähtudes oleks unistus töötada ainult Caterpillari masinatega. Operaatoritele meeldib nendega töötada, kuna need on lihtsad ja tänu kliimaseadmele on neis mugav viibida kogu pika palava päeva.“

nõudlikele tingimustele. Tänu tema tööle remonditakse 80% remontimist vajavatest masinatega otse objektil ja ainult 20% saadetakse tööplatsi kõrval asuvasse töökotta.“



COJAAALi masinate hooldustiimi liikmed.

TEHNILISED TEADMISED SEAL, KUS NEID VAJA ON

“Oleks unistus töötada ainult Caterpillari masinatega.”

Sano Takanori kommenteerib mõningaid väljakutseid, mis seisavad meeskonnal ees tööplatsil nr 2: „Kuna meil on siin üle 100 mehaaniku, kellest pooled on kohalikud ja pooled teistest riikidest, siis on mõnikord suhtlemine päris keeruline, kuid õnneks on meil väga hea projektijuht Bergerat Monnoyeuri firmast, kes on andnud palju väga väärtuslikke soovitusi ning õpetanud mehaanikuid ja operaatoreid.“

Jutt käib hooldusjuhust Bernard Griserist. Mees, kelle ametikohtade hulka kuulub ka töötamine tehnilise juhina mitmes Põhja-Aafrika riigis, oli ideaalne valik. See on samas ka hea näide firma Bergerat Monnoyeuri pühendumisest tootetoetamisele, mis vastab projekti



BERNARD GRISER
Bergerat Monnoyeuri varuosade- ja hooldusjuht



PHILIPPE LEROY

Bergerat Monnoyeuri
logistika ja jaotusjuht



KÕIKEHÖLMAV TOOTETUGI

1981. aastal Alžeerias asutatud Bergerat Monnoyeur oli esimene Caterpillari edasimüüja Aafrikas, mis nüüd teenindab kliente üle terve maailma. Kui 2007. aastal töötas ettevõttes 120 inimest, siis nüüdseks on meeskond kasvanud 230-liikmeliseks, kusjuures sellise kasvu

“Usaldus on peamine. Meie kliendid teavad, et me leiame alati lahenduse.”

suurimaks põhjuseks oli kiirtee ehitamine. 2009. aastal avas ettevõtte spetsiaalselt COJAALI toetamiseks kontori Setifis. Kiirtee ehitamise esimesel aastal täitus mõnedel COJAALI Cati masinatel 4000 töötundi ja nüüdseks on paljud neist töötanud juba üle 10 000 töötundi. Alžeeria töökoda, millele on omistatud reostuskontrolli sertifikaadi 4 ja 5 tähti, tagab masinate toimivuse kõrgeimate standardite kohaselt. Siin viiakse läbi ka regulaarseid öölanalüüse (S-O-S) ning rakendatakse Cati sertifitseeritud taastamise ja jõumehhanismide taastamise programme, mis kõik hakkavad omama üha suuremat tähtsust.

Sama oluline on BM varuosadelao töö. Laost, milles on üle 5500 erineva nimetusega varuosa, täidetakse 65% kuni 75% varuosade vajadustest, nagu seda COJAAL eeldabki. Ülejäänud varuosad – koguvajadusest 20%, st 200 kuni 250 nimetust nädalas, tarnitakse tööplatsidele 1, 2, 5 ja 7 spetsiaalse kaubaautoga. Pidevalt vajaminevate varuosade hulka kuuluvad filtrid, pinnasega kokkupuutuvad kuluosad ja roomikud.

Kui varuosa on vaja tarnida mujalt, tuuakse asendusosa varuosadelaost Alžeerias, et masinad saaks töötada seni, kuni uued osad tarnitakse Caterpillari Grimbergeni varuosadelaost Belgiast Marseille lennuvälja kaudu Alžeeriasse. Kuna tolliformaalsused võivad võtta aega, on BM Alžeeria organiseerinud COJAALI jaoks spetsiaalse tollivaba lao. Mittevajalikud varuosad saadetakse tagasi Grimbergenisse. Et varuosad oleks alati õigel ajal saadaval, jälgib Bergerat Monnoyeur regulaarselt objektil osade kulumist. Tulemusena organiseeritakse varuosad lattu veel enne kui neid reaalselt vaja on. Ka varuosade tarneaeegu on lühendatud

– üks nädal on reserveeritud Grimbergeni, teine tolliformaalsuste ja kolmas BMI jaoks.

Tegelikult määrati juba ehitustööde alguses spetsiaalne meeskond, kes tegeleb igapäevase suhtlemise, kõikide aspektide, varuosade tarnimise ja probleemide lahendamisega, sh väljaõppega ja mehaanikute visiitidega objektile probleemide lahendamiseks. Ja ehitustööde esimesel aastal oli BMI mehaanik püsivalt tööplatsil nr 2, remontides seal masinaid ja juhtides varuosade ladu.

„Kõige olulisem on see,“ ütleb Philippe Le Roy, Alžeerias asuv logistika- ja jaotusjuht, kes vastutab COJAALI tööplatside eest, „et meil on pühendunud ja andekad inimesed, kes ületavad end pidevalt oma igapäevases töös. Meie suutlikkus aidata „kulisside tagant“ on väga oluline. Alates ehitustööde algusest oleme me võitnud oma kliendi usalduse ja tõestanud, missugust tootetuge võib meilt oodata. Nüüdseks nad teavad, et me leiame alati lahenduse.“

Kuid Bergerat Monnoyeuri jaoks, nagu sellegi mehe jaoks, kes läks koidu ajal üle uue kiirtee, on tänased uued väljakutsed alles algus. Alates 2002. aastast on äritegevus riigis suurenenud umbes 30%. Ja tänu asjaolule, et Alžeeria valitsus eraldas järgmiseks viieks aastaks eelarvest riigi raudtee- ja maanteetranspordi infrastruktuuri laiendamiseks 15 miljardit dollarit, läheb lugu aina põnevamaks. ■



Bergerat Monnoyeur Alžeeria varuosakeskus. Selle 17. liikmeline meeskond (ülal paremal), varustavad COJAALI projekti igal nädalal üle 250 erineva varuosaga.



KLIENDID MEIST

ANDI ALLIK, VIATER EHITUS AS'I PEAMEHAANIK RÄÄGIB KOOSTÖÖST WIHURI AS'GA.

Wihuri ja Viater Ehituse koostöö algas 1998. aastast, mil tollase ärinimega Koehne Ehituse AS asutati.

AS Viater Ehitus on spetsialiseerunud teedeehitusele, mullatöödele ning insenerivõrkude sh. elektri- ja sidelahenduste ning vee-, kanalisatsiooni- ja drenaazivõrkude ehitamisele ja renoveerimisele. Ehitusteenuste edukat teostust võimaldab kaasaegse täisvarustuses rasketehnika olemasolu. Viater Ehitus AS masinaparki koosneb peamiselt Caterpillari tehnikast: Cat D5M laserautomaatikaga buldooser, Cat D6N laser- ja GPS buldooser, Cat 966F frontaallaadur, Cat 325C ekskavaator, Cat 330L ekskavaator, Cat 305CR miniekskavaator.

ENAM KUI 12. AASTANE KOOSTÖÖ

„Suhted Wihuriga said alguse 1998. a., mil soetasime oma esimesed Caterpillari masinad. Kuna meie koostöö on kestnud üle 12. aasta, julgen kindlalt öelda, et oleme Wihuri teenustega väga rahul – Wihuri areneb pidevalt, noorem ja spetsialiseerunud kaader on juurde tulnud, tootetugi toimib, see loobki aluse pikaajalistele suhetele,“ rääkis Andi Allik.

PAINDLIKKUS JA OPERATIIVSUS

“Kui võrrelda meie kogemusi teiste firmade teenindustega, siis meeldib meile just Wihuri paindlikkus ja operatiivsus. Meil on olnud juhuseid, kus masin on õhtul katki läinud, ning öösel on Wihuri mehaanikud selle korda teinud, et saaksime hommikul töid jätkata. Eriti kiidaks

hooldusmehhaanikuid Aleksandr Setskit ja Dmitri Sekljutskit, kes on vajadusel sõltumata ajast ja kohast appi tulnud, seda nii nädalavahetustel kui ka öösel! See näitab ülimat hoolimist oma kliendist.

Varasematel aastatel kasutasime Caterpillari täis-hooldusteenust, kuid viimastel aastatel oleme ise arenenud ning suudame väiksemad hooldetööd oma jõududega ära teha. Wihuri on ka edaspidi meie partner varuosade tarnimisel ning spetsiifilisemate remonditööde ja kapitaalremontide teostamisel. Ka varuosatarnetega oleme rahul - kui laos pole, saab jupid kiiresti kätte.“

NÄEN POTENTSIAALI RENDIL

Käesoleval aastal on Viater Ehitus AS, vastavalt tööde mahule, kasutanud palju ka rendimasinaid, mis on samuti Caterpillari omad (nt. Cat 924G, Cat 257B). Andi Alliku põhjenduse sellele on: „Sest Cati masinad on töökindlad ja operaatoritel mugavad kasutada. Meie näeme suurt potentsiaali rendile, sest masinate rentimine annab lisaressursid tippaajaks optimaalsete kuludega ning rendimasinad on tehniliselt kontrollitud, mistõttu puuduvad meil hooldamis- ja ülalpidamiskulud.“

„Ka meile on tähtsad suhted oma partneritega ning lubadustest kinni pidamine. Mistõttu loodan, et Wihuri jätkab praegust suunda, milles on kliendi masinate toimivusel esmatähtis roll

ning võime ka edaspidi loota nende valmisolekule ja toele oma tööde laabumiseks,“ ütles Andi Allik. ■

AS VIATER EHITUS

Asutati 1998. aastal.

Kuulub Hollandi päritolu VolkerWessels gruppi.

Ettevõtte poolt pakutavad teenused:

- Teede ja platside ehitus
- Kergliiklusteede ehitus
- Asfalteerimistööd
- Mullatööd ja haljastus
- Kommunikatsioonide ehitus
- Drenaazitööd
- Treilerveod



D6N laser- ja GPS buldooser



966F



*Andi Allik, Viater Ehitus AS'i peamehaanik:
"Kiidusõnad Wihuri hooldustiimile!"*

CATERPILLARI SERTIFITSEERITUD JÕUÜLEKANDEMEHHANISMI TAASTAMISPROGRAMM

AJA TAGASIKEERAMINE ECT-S



CATI SERTIFITSEERITUD JÕUÜLEKANDEMEHHANISMI TAASTAMISPROGRAMM

- Jõuülekandemehhanismi taastamine tagab uue mehhanismiga võrdsed tööomadused
- Hõlmab radiaatorit, mootorit, käiguosa, hüdroidurit, lõppülekanne ja silda
- Jõuülekandemehhanismi osadega viiakse läbi umbes 200 katset ja kontrolltoimingut
- Vahetatakse või taastatakse umbes 3000 osa, sh jõuülekandemehhanismi elektrilülid, sensorid, andurid, elektroonilised juhtmoodulid, mootori juhtmestik, laagrid, vahetihendid, tihendid ja jahutusvedeliku voolikud
- Tehnikat täiustatakse ja uuendatakse oluliselt
- Jõuülekandemehhanismi pikendatud garantii võimalus

Prantsusmaa ettevõtte ECT otsustas hiljuti kasutada Caterpillari sertifitseeritud jõuülekandemehhanismi taastamisprogrammi (CPT) eeliseid. Cati edasimüüja Bergerat Monnoyeur tegi ettevõttele ettepaneku taastada väljatõukuriga varustatud kahe liigendkalluri Cat 740 jõuülekandemehhanismid. Mis viis sellisele otsusele ja millist kasu ettevõtte sellest sai?

ECT (nimi on tuletatud Enviro – Conseil – Travaux esitähedest) asub Villeneuve-Sous-Dammartinis, 30 km kaugusel Pariisi kirdeosast. See ettevõtte on spetsialiseerunud üldehituse ja ehitustööde põsi- ehk inertjäätmete hoiustamisele ning nende jäätmete kasutamisele mahajäetud alade taastamiseks. Hetkel käitleb ettevõtte ligi 7 miljonit tonni materjali, mida töövõtjad toovad Pariisi regioonis ja Lõuna-Prantsusmaal asuvasse 14 prügilasse. Siia kuuluvad kaks kipsikaevandust, kus väljakaevatud mineraal asendatakse jäätmega, et stabiliseerida väljakaevatud õõnsus ja ennetada selle sissevarisemine või vajumine. Üks nendest asub ettevõtte peakontori lähedal Baillet-en-France's ja selle jäätmete ladustamismaht on umbes 10 miljonit kuupmeetrit.

TOOTLIK TÖÖ MAA ALL

2004. aastal oli ECT, kes kasutas juba siis innukalt Cati masinaid, üks esimesi Euroopa ettevõtteid, kes soetas väljatõukuriga liigendkallurid 740. Kohalik Cati edasimüüja Bergerat Monnoyeur varustas kolm neist spetsiaalsete tuletõrjeseadmetega ja tugevdas masinate amortisatsioonüsteemi maa-aluste tööde tarbeks.

„Meie jaoks oli väljatõukuriga varustatud kallur 740 ratsionaalne ja lihtne otsus,“ ütleb ECT töödejuht Pascal Beslay. „See masin sobib ideaalselt tööde tegemiseks maa all, kus on piiratud kõrgus, pöörderaadius ja nähtavus. Väljatõukuriga liigendkallur 740, mille kandevõime on 38 tonni ja hooldusintervallid pikad, on maa all sama tootlik kui tavaline liigendkallur

740 maa peal. See võimaldab meil ühe vahetusega töötades teisaldada kuni 50 000 m³ materjali kuus.“

Kuid isegi kõige vastupidavamate masinate tööiga on piiratud, eriti kui need töötavad maa all, kus on eriti palju tolmu, vibratsiooni ja lööke. Aastaks 2009 oli selge, et ECT peab üle 8000 töötundi töötanud masinad peagi välja vahetama – või kas ikka peab?

ÄRGE VAHETAGE VÄLJA, VAID TAASKASUTAGE

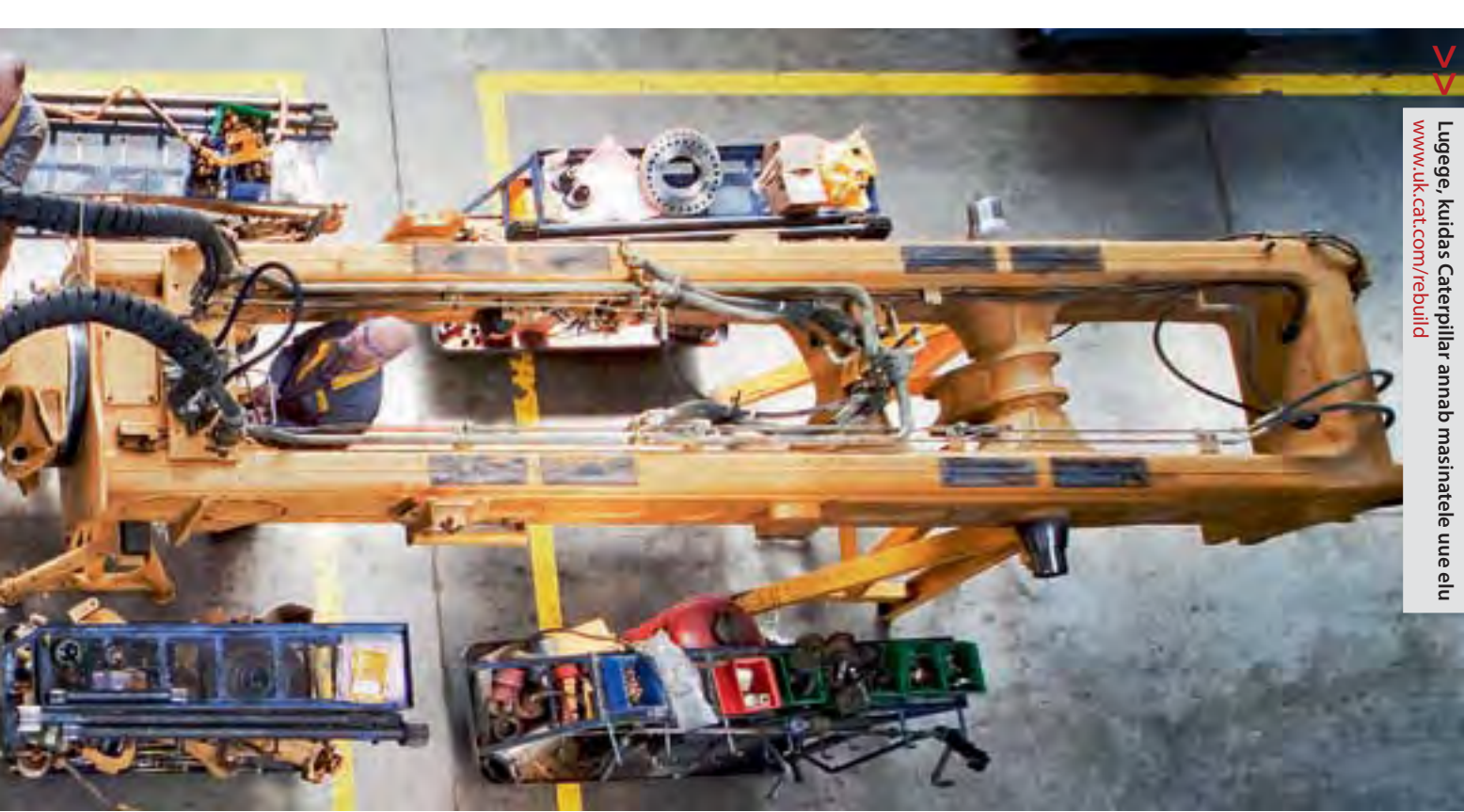
ECT keskkonnanõunikul Joel Labillel oli sellest oma nägemus: „Meie ettevõtte üks peamisi eesmärke on säästlikkus ja kogu meie tegevus on seotud keskkonna hoidmise ja taastamisega. Nii et kas ikka on mõtet saata Cati masinad lihtsalt vanarauaks ja vahetada need uute vastu, kui on olemas kuluefektiivsem ja keskkonnasäästlikum võimalus? Loomulikult mitte!“

Pascal Beslay sõnastas selle teisiti: „Bergerat Monnoyouri poolt välja pakutud Caterpillari sertifitseeritud jõuülekandemehhanismi taastamise programm pakkus

„Miks saata masin vanaraua hulka, kui Cat'il on olemas kuluefektiivsem ja keskkonnasäästlikum võimalus?“

Joel Labille, ECT keskkonnanõunik

meile palju kokkuhoidlikuma lahenduse. See võimaldab meil saada masina, millel on praktiliselt uus mootor, käiguosa ja sillad ja mille välimus on renoveeritud, hinnaga, mis on umbkaudu 50% uue masina hinnast. Siia kuulub ka kolmeaastane pikendatud garantii kogu jõuülekandemehhanismile. Samuti olime kindlad, et Cati edasimüüja tehnilise meeskonna kogemus ja teadmised tagavad esmaklassilise taastamistöö.“



740E jõuülekanemehhanismi taastamine.

Loomulikult on kohalikul Cati edasimüüjal Bergerat Monnoyeuril arvestatavad kogemused sertifitseeritud jõuülekanemehhanismi taastamisel. Alates 2001. aastast on koostöös Brie-Comte-Robertis asuva mootori, jõuülekande ja hüdroüsteemi taastamiskeskusega nende töökodades läbi viidud üle 20 taastamisprojekti.

Bergerat Monnoyeuris töötav Yves Harel kinnitab seda: „Ligikaudu 850 mehaaniku ja kokku umbes 1200 tehnilise spetsialisti abiga saame oma klientidele pakkuda märkimisväärset teadmispagasit ja kogemusi jõuülekanemehhanismide taastamisel Caterpillari CPT programmi raames. Sellega suutsime ECTd veenda, et nad saavad taastamisest kindlasti praktilist kasu.“

Selle tulemusel otsustas ECT lasta taastada kaks kolmest väljatõukuriga liigendkallurist Cat 740. Töödega alustati selle aasta alguses, järgides rangelt Caterpillari juhiseid. Alustati taastamistöde võimalike eeliste väljaselgitamisega, millele järgnes masinate põhjalik ülevaatamine ja tööde planeerimine. Alles seejärel alustati taastamistödega, mille lõppedes katsetati ka põhjalikult tööomadusi.

Ühe Cati masina taastamiseks, sh osade lahtivõtmiseks, uuendamiseks, värvimiseks ja taastamiseks kulus umbes 1200 töötundi. Nüüdseks on mõlemad masinad tööil tagasi. „See on lahendus, millele on raske vastu

vaielda,“ nendib Pascal. „Nende kahe masina tööiga pikenes vähemalt poole võrra. Nagu kogu töö, mida me teeme, on ka see hea näide jätkusuutlikust tegevusest.“ ■

CAT 740E – IDEAALNE VALIK JÄÄTMETE MAA-ALUSEKS KÄITLEMISEKS

ECT arvates sobivad nende kallurid 740E – esimesed Euroopas – imehästi karmidesse töötingimustesse ja keerukatele objektidele, kus kõrgus, pöörderaadius ja nähtavus on piiratud. Väljatõukuriga liigendkallur Cat 740E, milles on ühendatud töökindlus, vastupidavus, suur tootlikkus ja väikesed kasutuskulud, on varustatud maastikul sõitmiseks mõeldud õli-gaas baasil töötava esivedrustusega, tänu millele on operaatoril mugav ka kõige raskemates töötingimustes. Alati töövalmis, lihtsalt toimiv diferentsiaaliluk, tagab kiired tsükli ja optimaalse tootlikkuse.

WIHURI KLIENDIKÜSITLUSE AUHINNAREISI VÕITJA MULJED MALAGA REISIST

Wihuri AS korraldas 2010. a. kevadel küsitluse oma klientide seas, milles osalenute vahel loositi 09.04.2010. välja auhind: „REIS KAHELE INIMESELE CATERPILLAR® TREENING- JA KOOLITUSKESKUSESSE (Caterpillar® MDLC) MALAGAL, HISPAANIAS“. Õnnelikuks reisivõitjaks osutus A. Käsper (Sakala Teed OÜ).

Kuna kliendiküsitlus toimus paralleelselt kolmes Balti riigis, moodustus Eesti, Läti ja Leedu klientidest mõnus 7-liikmeline reisigrupp. Wihuri Baltikumi ettevõtete esindajana oli reisisaatjaks Witraktor SIA töötaja Sandis Štrāls. Nelja puhkepäeva sisse jäi: külaskäik CATERPILLAR® demokeskusesse koos tehnika presentatsiooniga, organiseeritud ekskursioonid, õhtusöögid ning vaba päev Malaga ümbrusega tutvumiseks ja puhkamiseks.

Palusime reisi võitjal oma muljeid meiega jagada: „Kõige üllatavam oli siiski see, et sellises masinavärgis naeratas loosiõnn just mulle, mida poleks osanud lootagi. Terve reis oli üles ehitatud konkreetse kava alusel, ilma igasugu viperusteta. See andis turvatunde, avardas silmaringi ning kindlustas ka aktiivse lühiajalise puhkuse. Loomulikult oli väga meeldiv tutvuda teiste Baltikumi loosiõnne nautijatega. Tegu oli asjalike inimestega keda on au ka edaspidi tunda.“ rääkis A. Käsper. „Caterpillar® MDLC koolituskeskuse sarnast hiiglaslikku kompleksi ei ole ma varem külastanud, kuigi analoogseid võimalusi on pakutud. Kuna igapäevaelus olen kõige



selle tehnikavärgi sees, siis kokkuvõtlikult oli keskus toimuv suurejooneline ja ülevaatliselt võimas Cat masinate Demo. Kuid minu kaaslane oli täiesti vaimustunud ning sain ükski kord tunnustust, miks nii "tobeda" tööga tegelen. Treening- ja koolituskeskus on ehitatud täpselt sellisel, et täita oma eesmärgi - koolitamist, puhkamist ja Caterpillari esindamist.“

Reisi sihtkoha ja üldisema korraldusliku poole osas olid kõigi reisel käinute arvamused positiivsed. Hr Käsper muljetas: „Malaga on ilus Vahemere-äärne kuurortlinn oma kõigi vaatamisväärsustega (promenaad, vanalinn, hotellid, päike, soolane vesi jne.). Organisatoorne pool - ei taha kiita, aga nii hästi ettevalmistatud kava ja selle läbiviimist ei ole varem kohanud. Nii et suured tänud grupijuhile Sandis'ele ja Wihuri AS esindajale Mart Ilissonile. Kokkuvõtlikult: sai kogutud kogemusi, emotsioone, päikest ja energiat. Igatahes reis oli edukas. Tõesti oli asi perfektne.“

Wihuri AS'il on omalt poolt hea meel, et A. Käsper ja tema kaaslane jäid võidureisiga rahule. ■

FAKTE CATERPILLARI MALAGA TREENING- JA KOOLITUSKESKUSEST

- asukoht: Hispaania, Costa del Sol
- ala hõlmab üle 90 ha maad
- mahe kliima võimaldab aastaringiselt koolitusi läbi viia
- territooriumil on erinevad hooned ning restoran, et külastajad saaksid lõõgastavas keskkonnas Caterpillari poolt pakutavaga tutvuda
- keskus on mitmeid konverentsiruumi, millest suurim 200. inimesele
- Cat masinate demonstratsiooniala - erinevate pinnastega, jäljendamaks reaalseid töötingimusi
- seal asub ka üks S-O-S analüüsise laboritest
- eraldi hoone generaatorite esitlemiseks
- keskus töötavad spetsialiseerunud instruktorid ja operaatorid, kes viivad läbi koolitusi ja tehnika demonstratsioone nii Caterpillari klientidele kui ka oma volitatud esindajatele



JÄRGMINE TOOTETOE SEMINAR TOIMUB OKTOOBRI LÄÄNEMAAL

Eelmisel aastal alustasime oma klientidele tasuta TOOTETOE SEMINARide korraldamisega, mis toimuvad paari-kolme kuu tagant, erinevates Eestimaa paikades. Seminari eesmärgiks on oma klientidele veelgi lähemale tulla - tutvustada Caterpillari tehnikat, nende hooldamist ja kaasnevaid tugiprogramme ning Wihuri teenuseid. Samas on igal osalejal võimalus küsida küsimusi ning saada vastuseid.

Tänaseks on tootetoe seminarist välja kasvanud suurem üritus kui me seda algselt planeerisime. Igal seminaril on oma kindlad teemad, nagu näiteks: CAT kuluosad, hüdrovoolikud ja -silindrid, hooldusosad, õlide S•O•S. analüüs. Tutvustatakse ka CAT vahetusfondi (Reman) võimalusi ning räägitakse hoolduslepingutest. Lisaks oleme juurde põiminud uudiseid masinatest, tooteuuendustest ning ka tutvustanud meie rendipargi võimalusi. Seminare viivad läbi oma ala spetsialistid Wihuri AS'st. Seminarid on tasuta!

Kui Teie pole saanud veel seminarist osa võtta ning soovite tulla Läänemaal toimuvale seminarile, andke sellest meile teada e-mailile: kadri.ahu@wihuri.com, paneme Teid kirja!

Tulge, saate teada kuidas ja miks saame Teile kasulikud olla. Kohtumiseni! ■

9. juunil Rakveres toimunud tootetoe seminar



WIHURI VALMISTUB UUE SAASTESTANDARDI STAGE IIIB TULEKUKS

Aastast 2011 hakkavad kehtima uued saastestandardid, mille tulekuks on Caterpillar juba aastaid valmistunud - teinud suuri investeeringuid nii mootorite parendamiseks kui ka oma esindajate koolitamiseks, et järgmisel aastal jõustuvateks U.S. EPA Tier 4 Interim ja Euroopa Stage IIIB saastestandardite tulekuks valmis olla. Uued saastestandardid näevad ette mürgiste emissioonide ja tahmaosakeste vähendamist kuni 90%.



Caterpillar on viinud oma mootorid vastavusse 2011. aastal jõustuvate rangemate keskkonnasaaste nõuetega, mis toovad masina kasutajatele käitluskulude kokkuhoiu koos väikseima võimaliku keskkonnamõjuga. Caterpillari jaoks ei ole sisuliselt tegu millegi uuega, sest Cat on viimase paarikümne aasta jooksul pidevalt oma masinaid täiustanud, et need oleksid võimalikult keskkondasäästvad. Hetkel toimub nende tehnoloogiate täiustamine mõnede uuenduste kasutusele võtu kaudu. See protsess hõlmab põlemis-, õhu- ja sissepritsesüsteemide ja elektroonika peenhäälestamist. Võimsuse kõige paremaks rakendamiseks püüab Caterpillar süsteeme tõhusamalt integreerida. Cat toetab ka jätkusuutlikkuse nägemust ning arendab alternatiivsete kütuste kasutamise suundasid, nt elektri- ja biokütuse mootorid, biokütuse kasutamine jne.

Wihuri AS valmistub samuti uute saastestandardite tulekuks – vastutav tootejuht on läbinud põhjaliku koolituse Cat koolituskeskuses ning tagab, et Wihuri hooldustiimi töötajad oleksid valmis toimuvateks muudatusteks. Kliendid tahavad teha oma tööd ja mitte muretseda Stage IIIB saastestandardite pärast, seepärast on Caterpillar keskendunud oma toodete ja Wihuri tootetoe arendamisele, et anda klientidele selged eelised töötamiseks tõhusamalt ja ökonoomsemalt kui kunagi varem. ■

UUS LÄHENEMISVIIS LAMMUTUSTÖÖDELE



Läinud, kuid mitte unustatud: Philipsi tehas Eindhovenis – koht, kus valmistati komponente esimestele seeriatootmises olevatele teleritele. Arie meeskond kasutas Cati masinaid, et puhastada objekt taaskasutatavatest materjalidest ja valmistada pinnas ette selle uueks rolliks – elumajade ehitamiseks.

Kui mõelda hoone lammutusele, siis võib ette kujutada purustamist, jäätmid ja lõpuks ühte kasutat rusude hunnikut. Kuid Arie van Liempdi jaoks on lammutamine vaid üks etapp pikaajalisest nägemusest jätkusuutlikkusele. Tema ettevõtte A. van Liempd Sloopbedrijf B.V., mis tegeleb hoonete lahtimonteerimisega, kasutab üle 70% materjalidest oma teistes projektides.

Arie on kauaaegne Caterpillari klient, kelle vaated jätkusuutlikkusele on väga sarnased meie nägemusele. Näitena võib tuua, et meie Caterpillari sertifitseeritud taastamise programmi raames taastatakse masinad nii, et on tagatud uute masinatega samaväärne töökindlus, tööomadused ja vastupidavus ning seda kulutustega, mis moodustavad vaid väikese osa uute masinate soetusmaksumusest. Ja nagu Arie, rakendame ka meie jätkusuutlikkuse põhimõtet läbivaldt kogu meie tegevuses. Selle aasta maikuu tegi Arie ajaloolist lammutustööd Eindhovenis, Hollandis. Philipsi tehas, kus valmistati esimesi seeriatootmises olevaid telereid, demonteeriti, mitte ei lammutatud.

„MAJAPIDAMISED SAADAVAD ÜMBERTÖÖTLEMISSE PAKENDIJÄÄTMEID JA PABERIT. MEIE TAASKASUTAME TERVEID HOONEID.“

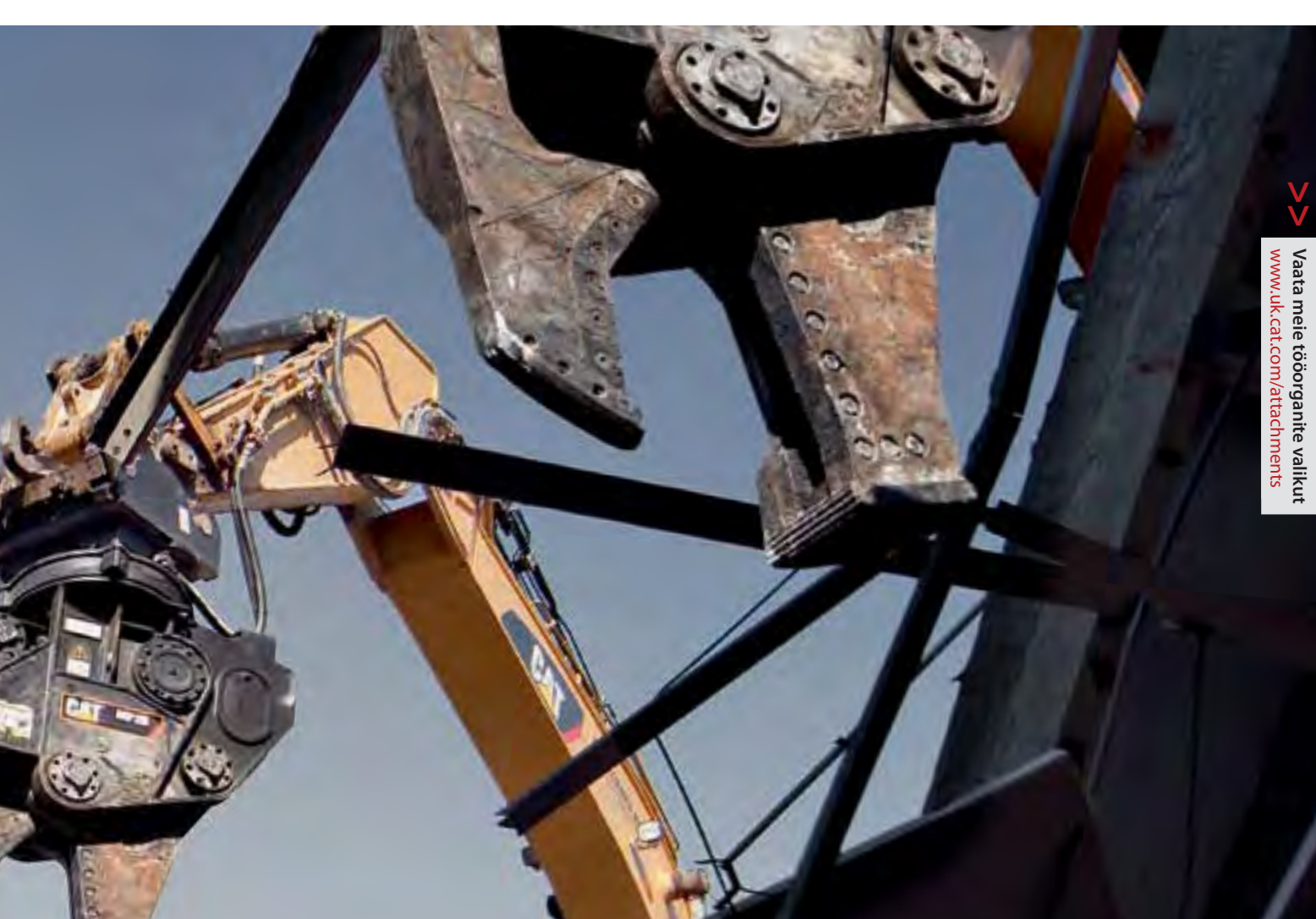
Oma ärifilosoofiat selgitades nendib Arie: „Me peame endale teadvustama, et maailmas on piiratud kogus ressursse. Kui me oleme need kõik ära kulutanud, siis ei ole meil uute järele kuhugi minna. Terve mõistus ütleb, et meie käsutuses olevaid materjale tuleb kasutada võimalikult maksimaalselt.“

Paljude inimeste jaoks tähendab see paberi taaskasutamist ja taara viimist kohalikkude taaraautomaati. Arie rakendab jätkusuutlikkuse põhimõtet laiahaardelisemalt. „Traditsioonilised lammutusfirmad võtavad hoone maha ja puhastavad objekti jäätmest. Meie võtame hooned maha ettevaatlikult, tükki haaval ja kasutame neid tükke uuesti.“

Üle 70% hoone komponentidest on taaskasutatavad samal või mingil teisel eesmärgil. Esmalt eemaldatakse ettevaatlikult kogu klaas. Seejärel kogu keraamika – tualetipotid, kahhelkivid ja valamud. Hoone mahavõtmise protsessis sorteeritakse ja ladustatakse kõik need materjalid, mida on võimalik taaskasutada. See tähendab, et puitraamid, põrandad ja sөрestikuelemendid, vaibad ja tarvikud, plast, metall, betoon sorteeritakse kõik eraldi ning ladustatakse edaspidiseks kasutamiseks.

“OTSUSTASIN RAJADA OMA ETTEVÕTTE CATERPILLARI MASINATELE JA SEDA ÜSNA LIHTSAL PÕHJUSEL - NEED ON PARIMAD.”

Arie'l on seitse Cati ekskavaatorit: üks 206, kolm 330 ja kolm 345, mis on kasutusvaldkonda sobiva spetsifikatsiooniga. Igapäevases töös leiavad laialdast kasutust haaratsid, purustid ja vasarad, multiprotsessorid on kohandatud vastavalt erinevate materjalide omadustele. Arie teeb tihedat koostööd Arie Buitendijki ja John Wannetiga Cati Pon Equipmentist, kes on Cati edasimüüja Madalmaades. „Mõnikord helistavad mulle kliendid seoses kiire projektiga, mis asub teises riigis,“ ütleb Arie. „Mul võib tuhandeid kilomeetreid eemal asuval objektil juurde vaja saada 20 Cati masinat. Mul piisab vaid helistamisest Pon Equipmenti, kust vastus on alati: „Toome masinad kohale kohe, kui te



neid vajate. "See on samasugune kindlustunne ja usaldus, mida ma tunnen ka Cat masinate vastu."

Üle 70% hoonete komponentidest on taaskasutatavad samal või mingil teisel eesmärgil.

Arie tänab ennast, et ta on olnud ettenägelik ning otsustas mitmeid aastat tagasi Caterpillari kliendiks hakata. „Ma olen alati tahtnud Cati masinaid, alati. Alates esimesest päevast plaanisin ma rajada oma ettevõtte Caterpillari masinatele ja seda üsna lihtsal põhjusel – need on parimad. Neist kiirgub võimsust, usaldusväärsust ja töökindlust: kõigi nende aastate jooksul, mis ma olen tegutsenud, ei ole Cati masinad mind kunagi alt vedanud. Kui ma näen Cati masinat töös, isegi 38° kuumuses, tekivad mul ikka veel külmavärinad.“

„Maagilisust on ehk raske määratleda. Kuid kui ma näen neid masinaid, neid õrnu monstumeid töös, siis ma tunnen end mustkunstnikuna. Ja kellele ei meeldiks mustkunst?“

CATERPILLARI TÖÖORGANITE „KATSETAJAD“

Kuna Arie töö on suuresti täppistöö – erinevate materjalide sorteerimine ja teisaldamine kitsal alal, kasutab ta erinevaid tööorganeid. Ta teeb tihedat koostööd ettevõttega Caterpillar Work Tools B.V., kes nimetas Ariet ja tema meeskonda mitteametlikeks „katsetajateks“. „Den Boschis asuva ettevõtte Work

Tools spetsialistid paluvad meil sageli katsetada nende uusi mudeleid. Me paigaldame oma masinatele uue tööorgani ja hakkame seda objektile kasutama ning seejärel kutsume Work Toolsi spetsialistid vaatama, kuidas see töötab ja toimib. Minu meeskond annab neile ausat tagasisidet ning seejärel kasutab Work Tools seda tagasisidet uue mudeli ja selle konstruktsiooni täiustamiseks. Imeline tunne on olla kaasatud seadme loomisesse, mida hakkavad kasutama nii paljud inimesed ja see on fantastiline, et Work Toolsi spetsialistid teevad klientidega nii tihedat koostööd.“

TÖÖORGANID JA „KATSETAJAD“ TEGUTSEMAS

Bert Heijligers, MarCom ja Caterpillar Work Tools B.V turundusjuht: „See kõik näitab usaldust, lojaalsust ja veelkord usaldust. Uute tööorganite konstruktsioon on väärtuslik intellektuaalne omand ja seepärast me valime oma „katsetajaid“ väga hoolikalt, kuna nad näevad ja kasutavad prototüüpe kuni kuus kuud enne, kui need ametlikult turule jõuavad.“

Arie Eindhoveni lammutusprojekt oli ideaalne võimalus katsetada meie uusi G325B- ja P200-seeriaid ning 6-osalist multiprotsessorit. Multihaarats G325B pöörleb piiramatult vasakule ja paremale, olles ideaalne erinevat tüüpi taaskasutatava materjali sorteerimiseks ja teisaldamiseks; P200-seeria sekundaarne purusti, mis on mõeldud betoonplokkide purustamiseks; 6-osaline multiprotsessor on nagu lammutustöödel šveitsi armee nuga. Uuel S-lõual on näpistav ots ja ülemisele lõuale on monteeritud vahetatav tugevdusplaat. All on põikplaat ja juhtplaat. Ideaalne suuremate metallitükkide käitlemiseks.

ETTEVÕTTEST

Arie asutas oma ettevõtte 1988. aastal Hollandis Sint Oedenrodes, mis on kord valitud kõige rohelisemaks külaks Euroopas. Alates sellest on tegevus jõudsalt laienenud ja ettevõtte on saanud üks suurimatest tegijatest rahvusvahelises lammutustööstuses. Täna sel päeval töötab ettevõttes 40 inimest ja ettevõtte teostab kuni 30 projekti aastas. Firma töötab kõikjal, kuhu projekt neid viib – alates Madalmaadest kuni Prantsusmaa ja Belgiani, Saksamaani ja kaugemalegi. Töid on erinevaid, nagu näiteks: tehased, pangad, haiglad, laohooned ja isegi kirikud.



JÄTKUSUUTLIKKUSE RAHVUSVAHELISE KESKUSE (ICSE) UHKE LIIGE

Sel aastal tegi Arie ettevõtte ajalugu maailma jätkusuutlikkuses, saades esimeseks ja ainsaks lammutusettevõtteks, mis on ICSE poolt heaks kiidetud.

See organisatsioon on üleilmne jätkusuutlikkuse alane mõttekoda ettevõtetele, valitsustele ja teadlastele. Ja tänu Arie ainulaadsele lähenemisele räägitakse kogu lammutustööstuse ülesäratamisest. „Ma ei lepi millegi vähemaga kui uute standarditega, uue lähenemisviisi ja uute juhustega minu tööstusharu jaoks.

Miks hävitada materjalid, mida saab uuesti kasutada? Meid ei tohiks enam seostada jäätmetega: hooned ei muutu kasutuks, kui neid enam ei vajata.“ Seesama kehtib ka seadmete kohta, mida Arie kasutab. Nagu iga Caterpillari klient, on ka tema käsutuses lai valik Cati sertifitseeritud taastatud masinaid. Nendes kasutatakse üle 85% algse masina materjalidest ja nende valmistamiseks kulub alla 60% energiast. Selles on ühendatud hea äritava ja minimaalne keskkonnaalane jalajälj.



„Enne uue tööorgani turuletoomist katsetame seda karmides töötingimustes, nagu Arie lammutusobjekt“, selgitab Bert. Eindhoveni projekt oli ideaalne, sest katsetatud tööorganid olid projekteeritud nii primaarseteks (põhivara lammutamine) kui ka sekundaarseteks lammutustöödeks (betooni ja metalli teiseldamine ja sorteerimine pärast hoone mahavõtmist).

„Meie koostöö „katsetajatega“ on tootearenduse oluline osa. Me saame väärtuslikke andmeid tööorganite kulumisest ning meie insenerid saavad tagasisidet tööorgani kasutatavusest ja võrdlusest teiste toodetega. Ja kuna operaatorid on „eesliinil“, tulevad nad sageli välja ideedega, millele meie ei osanud tähelepanu pöörata.“

AJALUGU KOHTUB KUNSTI JA JÄTKUSUUTLIKKUSE TULEVIKUGA

Selle aasta maikuu lõpus filmisid riikliku televisiooni kaamerad Eindhovenis ajaloolist sündmust. Tehas, kus Philips alustas katoodtorude tootmist esimeste seeriatootmises olevate televiisorite valmistamiseks, võeti lõpuks maha. Mõnede jaoks tähistas see ühe ajastu lõppu. Kuid Arie teadis, et see oli alles algus. Tehas oli ainult üks Strijpi objektidest, pindalaga üle 70 000 m² kogupindalast 190 000 m², mille Arie meeskond järgmise kahe aasta jooksul maha võtab ja taaskasutusse saadab.

Enne lammutustöid olid kaks CAT 330 ja kaks CAT 345 ekskavaatorit juba taaskasutamiseks maha võtnud üle 400 000 kg materjali 190 000 m² suuruselt alalt. Järgmiste

kuude jooksul eemaldati ja saadeti taaskasutusse ülejäänud 200 000 kg materjali – betooni, metalli jms.

„Tehast ennast seal enam ei ole, igatahes mitte endisel kujul. Elementid, millest koosnes kord Philipsi tehas, on nüüd võtnud uue vormi, uutes hoonetes ja uutes kohtades üle kogu maailma. Ma tunnen uhkust selle üle, et inimesed võivad vaadata maja või muuseumi kusagil maailmas ja mõelda, et kusagil seal sees on tükike ajalugu, mida me aitasime säilitada.“


Caterpillar on ammu teadvustanud, et tuleb julgustada ja luua uuendusi, mis tagavad uute energiaallikate ja olemasolevate, külluslike varude parema kasutamise. Eeskujuna, mida näitavad Arie ja tema ettevõtte, on parim näide sellest, kuidas Cati masinad aitavad ideed muuta reaalsuseks.

Palju sellest puidust, mida Arie tagastab, kasutab enam nähtavamal moel ära ettevõtte 2LifeArt (2lifeart.nl). „Nad valmistavad ilusat mööblit, mudelmaju ja muid suurepäraseid esemeid, mida inimesed saavad nautida palju aastaid,“ ütleb Arie. „Nad esindavad ideaalselt jätkusuutlikkuse kontseptsiooni. Puud muudetakse iluasjadest puitdetailideks funktsionaalsetes hoonetes, mis kasutusea lõppedes lammutatakse. 2LifeArti abil muutub sama puu tagasi kasulikuks iluasjaks. Minu jaoks näitab see tõelist austust meie planeedi vastu ja elus on ainult mõned asjad, mis on sellest tähtsamad.“ ■



„Muinasjutt algab: 2LifeArt on ehitanud 3. meetri kõrguse fantaasiahoone, mis näitab Arie poolt taaskasutusse antud puidu loomingulist rakendamist.“





"Kõigi nende aastate jooksul, mis ma olen tegutsenud, ei ole Cati masinad mind kunagi alt vedanud."

KOGEMUSTE VASTU EI SAA

CAT MAGAZINE JÄLGIB CATI ITAALIA EDASIMÜÜJA CGT TEHNILISE KOORDINAATORI PAOLO CANTELLI TEGEMISI



PAOLO CANTELLI

CGT tehniline koordinaator

STEFANO BASTIANONI

CGT mehaanik



ROBERTO BECHELLI

Cave Pedogna S.p.A. mehaanik

Paolo ülesanne on hoida klientide Cati masinad parimas töökorras, et tagada nende omanikele igapäevaselt suurim võimalik tootlikkus kogu masinate tööea jooksul. Kuidas ta seda saavutab? Missugused vahendid on tal selleks, et probleemid kohapeal lahendada? Cat Magazine läheb temaga kaasa ja uurib välja, mis teda innustab.

Kohtume Paolo Cantelliga hüdraulilise ekskavaatori Cat 365B ees, mis teeb rasket tööd Itaalia põhjaosas kõrgel mägedes Lucca linna kohal Cave Pedogna S.p.A. karjääris. Vestluse ajal Paolo kummardub, võtab üles nõõpnõelapea suuruse kivikese ja ütleb: „Just selline kübe põhjustas hiljuti ühel masinal probleeme. See sattus hüdropumba regulaatorisse, ummistas düüsi ja aeglustas hüdraulilise pöörlemissüsteemi tööd. Kliendi objektimehaanik helistas meile, et me aitaksime tal probleemi lahendada. Kuid isegi meie mehaanik, kelle me karjääri saatsime, ei suutnud algul põhjust leida. Kui ta mulle helistas, soovitasin tal uurida põhjalikumalt pumba regulaatorit. Ma teadsin oma kogemustest, et probleem võib olla just seal. Ja nii see oligi. Teise ringiga leidsime probleemi põhjuse üles, kõrvaldasime selle ja 365B oli peatselt tööol tagasi.”

PIKAD TÖÖPÄEVAD

Paolo praeguses töös on määrav tähtsus kogemustel. Ta alustas oma karjääri CGTs 1974. aastal mehaanikuna ja töötas Arezzo linnas ettevõtte ühes põhiharu osakonnas (mida on kokku viis). 1990. aastal kolis ta Florence'i, kus asus tööle osakonna peamehaanik-koordinaatorina. Seejärel, 1990. aastal, naasis Paolo CGT tehnikaüksusesse, oma praegusele ametikohale, kus ta vastutab tootetoe tagamise eest Cati ekskavaatoritele ja koolitab CGT neljasadat mehaanikut. Suurem osa tema päevast kulub suhtlemisele mehaanikutega, et tagada kõikidele klientidele masinate õigeaegne hooldus, remont ja tehniline tugi. See on geograafiliselt suur ala, mis hõlmab kogu Põhja- ja Kesk-Itaaliat Alpidest kuni Umbriani. Paolo ise ütleb: „See tähendab, et minu tööpäevad on pikad. Ma tõusen igal hommikul kell kuus ja töötan kella kaheksa või kümneni õhtul. Isegi kui aktiivne töö on tehtud, pean veel suhtlema teiste CGT ja Caterpillari spetsialistidega ning hoolitsema selle eest, et õiged varuosad jõuaksid õigel ajal õigesse kohta. Kuid ma ei vahetaks oma tööd mitte millegi vastu. Ma armastan

oma tööd, ettevõtet, kus ma töötan, ja üle kõige Cati masinaid, mis on olnud minu elu sisuks juba üle 30 aasta.”

Paolo pikkade tööpäevade mõte on tagada klientide Cati masinate võimalikult suur tootlikkus. Ta räägib: „Üldjuhul teeb kliendi juurde saadetud CGT mehaanik objektile koostöös kliendi enda mehaanikutega ära oma tavalise masinate hooldustöö. Probleemi korral kontrollib ta tavaliselt ise masinat ja kõrvaldab ka probleemi. Kuid kui esineb tõrge või probleem, mille lahendamiseks tema oskustest ja kogemustest ei piisa, helistab ta soovitude ja abi saamiseks mulle. Loomulikult pean

„Ma armastan oma tööd, ettevõtet, kus ma töötan, ja üle kõige Cati masinaid, mis on olnud minu elu sisuks juba üle 30 aasta.”

ma kiiresti reageerima. Sest Cati masin, mis ei tööta, põhjustab omanikule kulusid, selle asemel, et raha sisse tuua, ja see on vastuvõetamatu. See tähendab seda, et ma võin suvalisel päeval sattuda töötama ükskõik kuhu. See tähendab ka seda, et palju minu ajast kulub mobiiltelefoniga rääkimisele – küsimustele vastamisele, soovitude andmisele ning suhtlemisele CGT hooldus- ja turundusspetsialistidega Itaalias ja Caterpillari meeskonnaliikmetega kogu maailmas, et koguda infot ning hankida vajalikke varuosi ja materjale.”

VASTUPIDAVALD MASINAD KARMIDESS OLUDESSE

Päeval, mil Cat Magazine Paolot külastab, on ta CGT ühe suurema kliendi Cave Pedogna juures. Nende karjääris ja purustusliinil, mis asuvad Pescaglias, paar kilomeetrit Luccast põhja pool, toodetakse üle 6000 m3 killustikku päevas. Enamikku karjääri toodangust kasutatakse teedeehitusel ja muudel ehitustöödel Põhja- ja Kesk-Itaalias. Nõudluse täitmiseks on objektile suur Caterpillari masinapark. Sellesse kuuluvad rataslaadurid 992, 990 ja 980, hüdraulilised ekskavaatorid 365B ja 345, buldoosid D11 ja D7, kallurid 777 ja 775 ning liigendkallurid 730. Töötingimused objektile on karmid, mis tähendab, et hooldus peab olema korralik. Nii on CGT tehnilise meeskonna kiire reageerimine masinate probleemidele lahendamiseks tootlikkuse tagamise seisukohast hädavajalik.

Paolo külastuse põhjuseks on rataslaadur Cat 992G, mille tööomadused on kliendi sõnul halvenenud. Probleemi tuvastamiseks paigaldas Cave Pedogna



mehaanik Roberto Bechelli ja CGT mehaanik Stefano Bastianoni koos masinale kütusekulumõõdikud, mille Caterpillar USAst tarnis, andmesalvestusseadmed ja juhtmevaba sideadapteri. Paolo on siin selleks, et uurida tulemusi ja anda remondisoovitusi. Kaks tundi pärast tema saabumist on probleem kindlaks tehtud, lahendus leitud ja 992G tagasi tööl karjääris.

„See on hea näide sellest, miks me siin oleme,“ ütleb Paolo. „Meile ei meeldi näha masinaid töökojas, kui nad peaksid olema hoopis tööl, et oma olemasolu õigustada. Nii et kiire lahendus igale probleemile on ülioluline. Selle nimel oleme valmis kasutama kõiki vajalikke teadmisi, allikaid ja vahendeid, kas siis CGT või Caterpillari omasid, olgu need ükskõik millises maailma osas. Caterpillari organisatsioonis on väga suur teadmistepagas ja meie ülesanne on kasutada seda klientide hüvanguks.“

Jätukub ▶





DIAGNOSTIKA JA REMONT CAVE PEDOGNA OBJEKTIL

MEHAANIKUD ON ETTE VALMISTATUD KIIREKS TEENINDUSEKS

Caterpillari välimehaanikutel on kogemused ja töövahendid, mida on vaja vigade kiireks leidmiseks ja lahendamiseks. Nende esmatähtis ülesanne on masinad remontida ja tööle saada. Hooldusautod on täis tippasemel töövahendeid ja diagnostikaseadmeid, arvutis on programmid kõigi Cati masinate spetsifikatsioonidega, sh varuosade kataloogid, hoolduskäsiraamatud ja andmed kõikide 1978. aasta järgsete mudelite uuenduste kohta. Kuid olulisemad kui kõik tööriistad on teadmised, mida igaüks neist tööle kaasa võtab, need teadmised hoiavadki masinaid töös. Mehaanikud tuvastavad probleemi ja kui lõplikku remonti ei ole võimalik kohe teha, siis tehakse ajutine remont, mis võimaldab töövõtjal õige varuosa saabumiseni masinaga edasi töötada ja tootmist jätkata.

↑ Cave Pedogna mehaanik Roberto Bechelli ja CGT mehaanik Stefano Bastianoni uurivad karjäärikallurit Cat 775D, millel tekkisid probleemid peaülekanDEMehhanismiga.

Carjääri karmid tingimused tähendavad, et peamine on põhjalik hooldus ja teenindus. Siin on Cat D11R, millel on mootori ülekuumenemist põhjustanud probleem radiaatori ventilaatoriamiga. Mehaanikud kontrollivad masinat, et veenduda remondi tulemuslikkuses.



↓ Cave Pedogna mehaanik Roberto Bechelli ja CGT mehaanik Stefano Bastianoni püüavad koos välja selgitada, mis põhjustas rataslaaduri Cat 992G tööd mõjutanud kütusesurve probleemi.





WIHURI KÜLASTAS BAUMA 2010 MESSI

Trotsides tuhapilvede poolt põhjustatud segadust lennuliikluses, rentis Wihuri AS kevadel minibussi ning sõitis koos mõnede klientidega Saksamaale Münchenisse 29. rahvusvahelisele ehitusmasinate, tööriistade, ehitusveokite ja mäendusseadmete messile Bauma 2010.

Seda lihtsalt peab oma silmaga nägema!
Bauma on suurepärane võimalus ühes kohas korraga näha enamuse ehitus- ja kaevandusmasinate tootjate tehnikast - seda võrrelda, proovida ning otsuseid langetada. Kolme sõnaga - seal on kõike!

Bauma on Maailma suurim ehitus- ja kaevandusmasinate mess, mis toimub kord kolme aasta tagant ning seda juba üle 50 aasta. See on erakordne võimalus, näha nädala vältel, ühes kohas korraga, maailma juhtivaid tootjaid. Peale rasketehnika esitletakse Baumal ka valdkonnas kasutatavaid transpordivahendeid, materjalitööstuse masinaid ja tehnoloogiad ning tööriistu, varuosi ja lisaseadmeid. Bauma on kohtumispaik kõigile, kes soovivad end tehnika viimase sõnaga kursis hoida. Seda lihtsalt peab oma silmaga nägema!

Sõltumata viimaste aastate rasketest majandustingimustest ning Islandi tuhapilvede mõjust, on Bauma 2010 messil loõudud kõik senised rekordid - kokku oli messipinda sisehallides ja välialal 555 000 m², osales 3150 ettevõtet 53 riigist ning külastajaid käis üle 415,000 enam kui 200 riigist.

Caterpillar oli messil esindatud sama suurejooneliselt, nagu alati - nende 10 700 m² hallis oli esindatud umbes 60 masinat miniekskavaatorist 301.6C kuni suure rataslaadurini 993K. Uudiste poolepealt oli välja toodud uuenduskuuri läbinud materjalikäitlusmasin M325D L, asfaldi roomiklaotur AP555E, mehhaaniliste juhtseadmetega laadurekskavaatorid 434E ja 432E, suur rataslaadur 988H, 50DEM kõrglammutus ekskavaator, D7E elektriajamiga buldooser, TH417 teleskoopöstuk ning Euroopa turu jaoks mitmed uued masinad. Esitleti ka erinevaid tööorganeid ja lisasid masinatele. Külastajatel oli võimalik proovida Cat masinatega töötamist simulaatorite abil. Caterpillar tutvustas põhjalikult oma valmisolekut 2011. aastal kehtima hakkavate Tier 4 / Stage IIIB saastestandarditega. Loomulikult jagus Caterpillari messihalli ka meelelahutust ja showd.

Põhjalikuma ülevaate toimunud messist saate külastades Bauma kodulehekülge: <http://www.bauma.de> ■

GENERAATORITE UUS PÕLVKOND ON TULNUD!



OLYMPIAN™
GENERATOR SETS



Caterpillar on maailma suurim diiselmootorite ja -generaatorite tootja, pakkudes tööstusharu mitmekülgseimat tootevalikut. Caterpillar on valmis saanud tehniliselt uuendatud ja välise värskenduskuuri läbinud Olympian 26-200 kVa generaatorite uue põlvkonna. Põhienergia või varuenergia - need generaatorid tagavad töökindla ja ökonoomse lahenduse ükskõik millisele ettevõtmisele, isegi kõige nõudlikumates tingimustes. Saadaval on erineva võimsusega, laia konfiguratsiooniga ja lisavarustusega diisलगeneraatorid, tagamaks optimaalset jõudlust.

PEAMISED UUENDUSED:

- Ümber projekteeritud kütusepaak garanteerib 100% nimikoormusel töötades vähemalt 8 tundi tööaega, vastates samas ka kõige karmimatele keskkonnanõuetele.
- Modulaarne konstruktsioon annab kasutajale võimaluse lisada ja uuendada komponente vastavalt tekkivatele vajadustele.
- Väikesed gabariidid vähendavad paigalduskulusid, kuna võimaldavad pisemaid generaatoriruumi.
- Caterpillar generaatorid on turul saadavatest ühed vaiksemad, seda tänu innovatiivsele disainile ning müra summutavatele materjalidele.
- Tihendid ja seesmine summutussüsteem tagavad kõrgema turvalisuse, puhtama sisemuse ning tõstavad seadmete eluiga.
- Täielikult on ümber projekteeritud välimine mürasummutav konteiner - veelgi väiksem müratase (üldiselt vähem kui 65 dBA@ 7m/95 LWA), küljepeale avanevad uksed võimaldavad operaatorile ja hooldustehnikule parema juurdepääsu detailidele, samuti on paranenud kaablite ühendusvõimalused, vältimaks vigastusi transportimisel on konteineri servadele lisatud vahetatavad tugevdused.
- Generaatorite valmistamisel on kasutatud kõrgekvaliteetset galvaniseeritud roostevaba terast, mis tagab nende pikaajalise vastupidavuse keskkonnamõjudele.

Lisainformatsiooni leiate: <http://www.olympianpower.com> ■

GENERAATORITE RENT

Wihuri AS müüb uusi ja kasutatud generaatoreid ning pakume neid ka rendile. Caterpillari Olympian rendi-generaatorid varustasid elektriga mitmeid Eestimaa suviseid suurüritusi, nt:

- Rod Stewarti Tallinna kontsert
- Birgitta Festival
- festival Õllesummer
- Õlletoober
- Saaremaa Ooperipäevad
- Hard Rock Laager jt.
- ning erinevate ettevõtete ja liitude suvepäevasad.

KUI OTSITE PIKAAJALIST LISAENERGIA VÕIMALUST VÕI VAJATE TÄIENDAVAT ELEKTRIT KOHESELT, HELISTAGE WIHURI AS TEL. 6799289 VÕI 5107018.



Rentimise kohta vaadake:
www.wihuri.ee



HOOLDAMISE NÕUANDEID OPERAATORILE



ALUSVANKER

Kas te teadsite, et buldooseri hoolduskuludest moodustab tervelt 50% alusvankri hooldus? Järgnevalt toome välja tingimused ja olukorrad, mis mõjutavad alusvankrit ja anname soovitusi kulumise aeglustamiseks või vähendamiseks.

SOOVITUSI OPERAATORILE

1. ROOMIKU LAIUS PEAB VASTAMA TÖÖTINGIMUSTELE

Sõltuvalt töö iseloomule, valige alati kasutamiseks võimalikult kitsas roomik, sest see aitab saavutada masina optimaalse püsivuse aluspinnal ning vähendab laagritele ja veoratastele rakenduvat koormust. See ennetab roomiku lülide ja sõrmühenduste purunemist rasketes tingimustes.

2. VÄHENDAGE TÖÖKIIRUST

Tagurpidi liikumine suuritel kiirustel mittetootlikes e. tühisõidu tingimustes põhjustab lülide, rullikute ja juhtrataste ülemäärast ning tarbetut kulumist, mis on välditav mõõduka kiiruse valikuga.

3. PÖÖRAKE MASINAGA VAHELDUMISI MÕLEMASSE SUUNDA

Ärge pöörake masinaga pidevalt ühes suunas, kuna nii võivad roomiku ühe poole lülid/rullikud ja juhtrattad kuluda rohkem kui teise poole omad.

4. VÄLTIGE PÖÖRDEID KOHAPEAL SEISTES

Vastassuundades pöörlevad roomikud suurendavad alusvankri kõikide osade tarbetut kulumist.

HOOLDUSNÕUANDEID

1. ROOMIKUTE PINGSUS PEAB VASTAMA TÖÖTINGIMUSTELE

Liiga pingul roomikud suurendavad kõikidele alusvankriga seotud komponentidele rakenduvat koormust ja nende kulumist. Reguleerimisega tuleb toime üks inimene ja see võtab aega vaid paar minutit. Juhised roomikute nõuetekohaseks pingutamiseks leiab masina kasutus- ja hooldusjuhendist. Vajadusel saate nõu küsida Wihurist.

2. ALUSVANKRI KOMPONENTIDE PINGUTAMISEKS KASUTAGE CATERPILLARI POOLT MÄÄRATUD PINGUTUSMOMENTI

Kontrollige, ega poldid ei ole lahti, tihendid ei leki ja ükski detail ei ole ülemäära kulunud. Alusvankri tööea pikendamiseks ja kulude vähendamiseks tunnis kasutage järgmisi hooldusmeetodeid: pöörleva roomiku survepesu, juhtrataste ja rullikute puhastamine, rullikute asukohtade vahetamine, roomikukilpide haardepinna taastamine.

3. ALUSVANKER PEAB OLEMA PUHAS

Kontrollige iga päev visuaalselt masina seisukorda. Alusvanker peab olema puhas ja hooldatud, mistõttu puhastage seda iga vahetuse lõpus, saamaks ülevaadet oma masina alusvankri seisukorrast.

JA LÕPUKS, ALUSVANKRI PAREMAKS HOOLDAMISEKS...

ROOMIKUTE HOOLDUS OBJEKTEL

Caterpillari roomikute hooldus objektidel tähendab seda, et kogenud spetsialist jälgib pidevalt roomikute seisukorda. Mõeldakse erinevaid kohti, sh lülisid, rullikuid, roomikukilpe, juht- ja veorattaid. Põhjaliku analüüsi tulemusel saadakse ülevaade alusvankri seisukorrast ja selle detailide eeldatavast tööeast. Täpsema teabe saamiseks pöörduge Wihuri AS poole tel. 5022899 või 6799272.



Vaata lisainfot
www.uk.cat.com/undercarriage



Meie tähelepanu on seal, kus olema peab – Teil

Täielik kliendirahulolu on see, mille nimel Wihuri ja Caterpillar igapäevaselt pingutavad. Toetame erinevate vajaduste ja soovidega kliente kõiges järgnevas:

- Uued masinad
- Kasutatud masinad
- Rendimasinad
- Generaatorid, koostootmisjaamad
- Inspekteerimine
- Tootetugi – varuosad, hooldus ja remont



WIHURI AS
Väljaotsa 1
76505 Saue

Tel.: 679 9260
info.eesti@wihuri.com
www.wihuri.ee

WIHURI 